



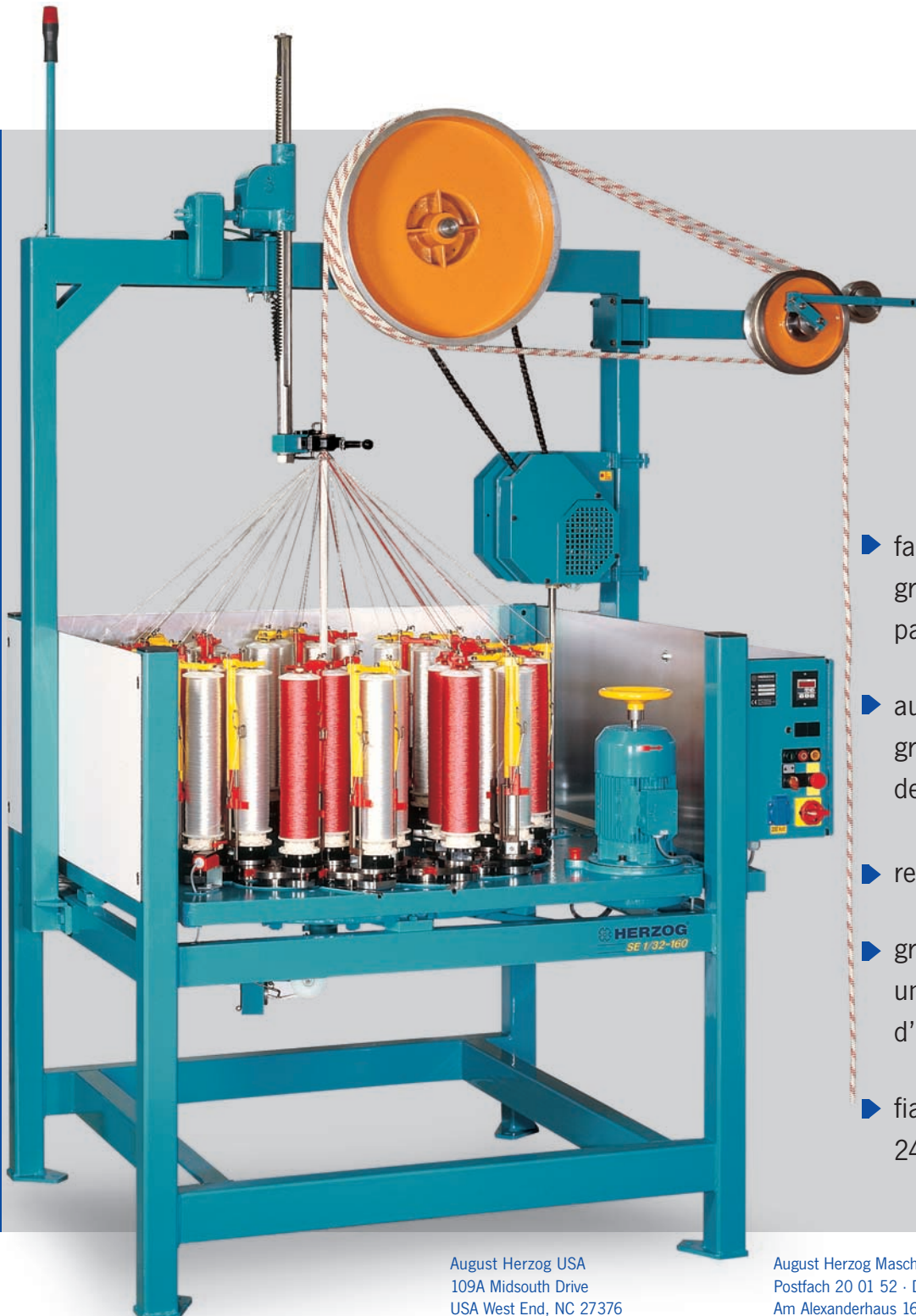
HERZOG®

Métiers à tresser

SAVOIR FAIRE DEPUIS 1861

METIERS A TRESSE REF. SENG 160

recommandés pour la production de tresses d'un diamètre de 4 – 30 mm



- ▶ facile à manipuler
grâce à guidages des fils
par oeillets ouvertes
- ▶ autonomie importante
grâce à un grand volume
de bobines
- ▶ rendement élevé
- ▶ grand longévité grâce à
une conception en bain
d'huile
- ▶ fiable en marche continue
24 heures/24

August Herzog USA
109A Midsouth Drive
USA West End, NC 27376
Tel: +1 910 295 9763
Fax: +1 910 295 9764
e-mail: herzogusa@ac.net

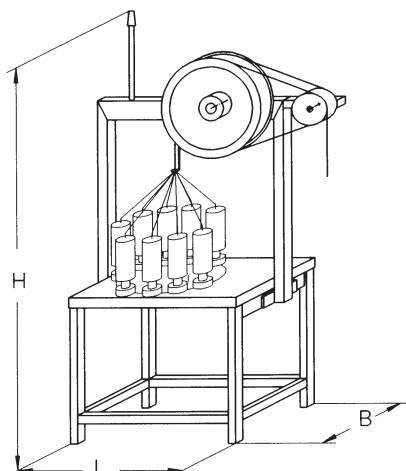
August Herzog Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Postfach 20 01 52 · D-26045 Oldenburg
Am Alexanderhaus 160 · D-26127 Oldenburg
Telefon: +49 441/30 08-0 · Telefax: +49 441/30 08-100
<http://www.herzog-online.com>
e-mail: info@herzog-online.com

► CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GENERALES



HERZOG[®]
Métiers à tresser

SAVOIR FAIRE DEPUIS 1861



► Type de métier	SENG 1/8-160	SENG 1/12-160	SENG 1/16-160	SENG 1/24-160	SENG 1/32-160
Nombre de têtes	1	1	1	1	1
Nombre de fuseaus par tête	8	12	16	24	32
Ecartement en mm	180	160	160	160	160
Longueur en mm (L)	900	900	900	1500	1980
Largeur en mm (B)	730	730	730	955	1170
Hauteur en mm (H)	2150	2150	2150	2250	2450
Poids en kgs	400	400	400	500	640
Puissance du moteur en kw	0,55	0,55	0,75	1,1	1,5
Vitesse (nombre des tours de roue à ouches)	180	200	200	200	200
Vitesse (nombre des tours de roue à ouches) demi-occupation	-	133	133	133	133
Passage central en mm	15	50	150	320	500
Type de fuseau	AFD 160	AFD 160	AFD 160	AFD 160	AFD 160
Type de fuseau en demi-occupation	-	AFZ 224	AFZ 224	AFD 224	AFZ 224
Dimension de bobine en mm	87 x 320	87 x 320	87 x 320	87 x 320	87 x 320
Dimension de bobine en demi-occupation	-	124 x 350	124 x 350	124 x 350	124 x 350
Volume de bobine en ccm	1732	1732	1732	1732	1732
Volume de bobine en demi-occupation	-	3890	3890	3890	3890
Diamètre du cabestan en mm	313	313	313	313	500

► Options					
Tirage pour déroulement en tonneau	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Tubes axiaux/axes percés	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Contrôle des fils d'âme/des fils de brins	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Contrôle optique de fin de fil	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Réglage mécanique du pas	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Réglage électronique du pas	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Formateur oscillant avec contrôle électrique du point de tressage dia. en mm	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25
Réglage en hauteur du formateur oscillant	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Compteur des mètres/ compteur des heures de service	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Réception sur tambours	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- avec dispositif de va-et-vient UHING	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Dimension du tambour en mm	500 x 404	500 x 404	500 x 404	500 x 404	500 x 404
Passage de fils ouverts	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Protection des fuseaux	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Cabine d'insonorisation	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● Standard ○ Option Sous réserve de modifications dans le cadre du perfectionnement technique.