



HERZOG[®]
Flechtmaschinen

PATENTE IDEEN SEIT 1861

VOLLAUTOMATISCHE SPULMASCHINEN DER REIHE **SPA 200, SPA 280 UND SPA 320**

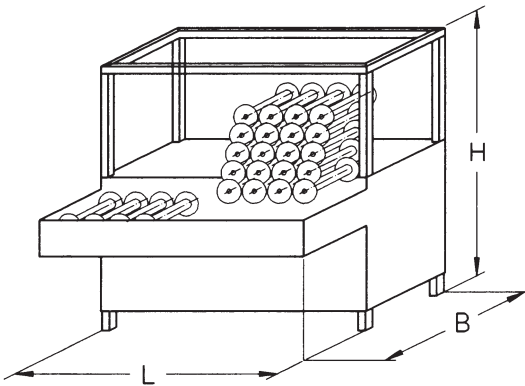
geeignet für Spulen mit einer Länge von 100 – 320 mm



- ▶ umrüstbar auf unterschiedliche Spulengrößen
- ▶ Spulenmagazin mit automatischer Zufuhr
- ▶ jeder Fadenführer einzeln justierbar

August Herzog USA
109A Midsouth Drive
USA West End, NC 27376
Tel: +1 910 295 9763
Fax: +1 910 295 9764
e-mail: herzogusa@ac.net

August Herzog Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Postfach 20 01 52 · D-26045 Oldenburg
Am Alexanderhaus 160 · D-26127 Oldenburg
Telefon: +49 441/30 08-0 · Telefax: +49 441/30 08-100
<http://www.herzog-online.com>
e-mail: info@herzog-online.com



► Maschinentyp	SPA 200	SPA 280	SPA 320
Umrüstbar auf folgende Spulengrößen:*			
Minimaler Flanschdurchmesser in mm	30	40	50
Maximaler Flanschdurchmesser in mm	63	78	100
Minimale Wickellänge in mm	27	200	280
Maximale Wickellänge in mm	200	280	320
Anzahl der Spulstellen	4	4	4
Motorleistung in kw	1,1	1,1	1,5
UHING Verlegung	●	●	●
Druckluftanschluß erforderlich	mind. 6 bar	mind. 6 bar	mind. 6 bar
Fadenabschneiden mit Schere	●	●	●
Heißschneidevorrichtung	●	●	●
Lagenzähler	●	●	●
Länge in mm (L)	1200	1370	1490
Breite in mm (B)	1300	1460	1330
Höhe in mm (H)	1600	1600	1650
Gewicht in kg	350	430	510
Wartungseinheit (Öl- und Wasserabscheider)	●	●	●

► Optionen			
Umrüstsatz zum Wechseln des Spulenformates	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Stufenlose Drehzahlregelung	400 - 4100	400 - 1800	400 - 1500
Konstante Fadengeschwindigkeit	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Gatter mit max. 12 Ablaufstellen auf der Maschine	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Meterzähler	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Automatisches Abschneiden des Fadenendes zu Beginn des Spulvorganges	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Messer und Scheren in Keramikausführung für Aramid und ähnliche Fasern	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Abtrenn- und Verschmelzvorrichtung (Heißluft)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Garnimprägniereinheit	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Fadenspannungsüberwachung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Fadenendfixierung durch Clip	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

*andere Spulengrößen auf Anfrage

● Standard ○ Option Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten.