



HERZOG[®]

Métiers à tresser

SAVOIR FAIRE DEPUIS 1861

METIERS HELICOIDALS

REF. SP, écartement 67,5 – 192,5 mm

recommandés pour tresses helociodal d'un diamètre de 0,5 – 30 mm
(dépendent du type de machine)



- ▶ gran volume de bobine
- ▶ fiable en marche continue
24 heures/24
- ▶ rendement élevé
- ▶ ne nécessitant qu'une
maintenance réduite
- ▶ facile à manipuler

August Herzog USA
109A Midsouth Drive
USA West End, NC 27376
Tel: +1 910 295 9763
Fax: +1 910 295 9764
e-mail: herzogusa@ac.net

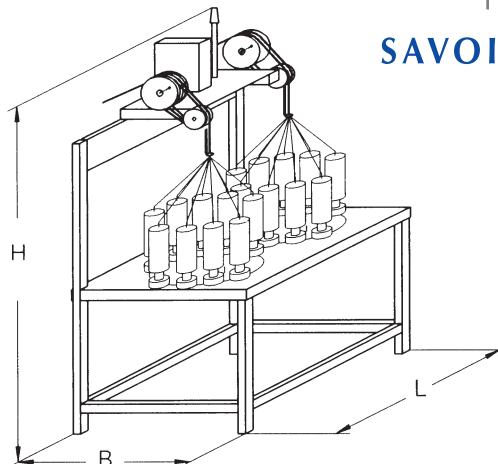
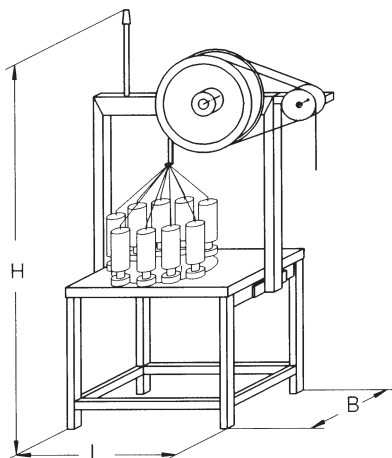
August Herzog Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Postfach 20 01 52 · D-26045 Oldenburg
Am Alexanderhaus 160 · D-26127 Oldenburg
Telefon: +49 441/30 08-0 · Telefax: +49 441/30 08-100
<http://www.herzog-online.com>
e-mail: info@herzog-online.com

► CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GENERALES



HERZOG®
Métiers à tresser

SAVOIR FAIRE DEPUIS 1861



► Type de métier

	SP 2/12-67,5	SP 2/1/12-90	SP 2/1/12-105	SP 1/12-125	SP 1/20-165	SP 1/20-192,5
Nombre de têtes	2	2	2	1	1	1
Nombre de fuseaux par tête*	12	12	12	12	20	20
Ecartement en mm	67,5	90	105	125	165	192,5
Longueur en mm (L)	1075	1222	1575	800	1250	1250
Largeur en mm (B)	535	550	680	950	1050	1000
Hauteur en mm (H)	1600	1850	2000	2200	2300	2500
Poids en kgs	280	380	450	550	650	1350
Puissance du moteur en kW	0,37	2 x 0,37	2 x 0,37	0,55	0,75	1,1
Vitesse (nombre des tours de roue à ouches)	260	235	225	180	135	120
Passage central en mm	8,5	35	35	35	35	28
Type de fuseau	IFDA 100	AFD 120	AFD 140	AFD 160	AFD 160	AFZ 224
Dimension de bobine en mm	55 x 130	63 x 200	78 x 280	87 x 320	87 x 320	115 x 300
Volume de bobine en ccm	265	547	1077	1732	1732	2827
Diamètre du cabestan en mm	88	160	160	160	160	700

► Options

Tirage pour déroulement en tonneau	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Compteur des mètres/ compteurs des heures de service	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Réglage électronique du pas	-	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Formateur oscillant ø max.	12	12	12	25	25	32
Contrôle électrique du point de tressage	●	●	●	●	●	<input type="radio"/>
Diamètre du cabestan en mm	176	-	220	220	220	-
Contrôle optique de fin de fil	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Réception sur tambours	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
- avec dispositif va-et-vient UHING	-	●	●	●	●	●
Dimension du tambour en mm	300 x 100	370 x 200	370 x 200	420 x 250	500 x 404	760 x 550
Démarrage à vitesse réduite	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

* D'autres nombres de fuseaux à la demande

● Standard ○ Option

Sous réserve de modifications dans le cadre du perfectionnement technique.