

## 9. Spare parts

### 9.1. Spare part order

Take the spare parts list from the annex of this manual.

Please specify **drawing number**, **position number** and **part number** (see fig. 9-1).

Pos. 6 + 9 + 12

Bauteile mit UHU Plus Endfest 300 einkleben.  
(Klebeanweisung beachten, Klebestellen entfetten)

Glue in parts with UHU Plus Endfest 300.  
Follow glue instructions. Do degrease the sticker marks.

Coller les pieces avec UHU Plus Endfest 300.  
Respecter instructions de coller, degraisser les endroits de collage.

Kopfstück fest anziehen 10 Nm  
Apretar fuertemente el tapon de plastico 10 Nm  
serrez tete fermement 10 Nm  
screw the top piece down tightly 10 Nm

Achtung: Linksgewindel  
Attention: Filet a gauche!  
Atencion: i Filete a la izquierdal  
Attention: left-hand thread!

Pos.	Teile Nr. / part no.	QTY	Benennung	Detail	Titel
3	31904107 200	1	Klöppelsockel	IFDA-2Z-100, Kunstst. kompl.	carrier socket
4	833001262	2	Bundbuchse	05-06-08-WFM	bushing
5	42000808	1	Spulenadapter	f. Klöppel IFDA-100	
6	51903304	1	Hülse		sleeve
7	51900225 200	1	Druckbutzen	IFDA-80-100	pressure bolt
8	51900232	1	Druckfeder	zum Druckbutzen	
9	41901338 A	1	Drahtzug-Führung	z. Klöppel JFD 100	
10	31903779	1	Schwinghebel	IFDA-Z-100 N	
11	51903594	1	Bolzen	zum Schwinghebel	bolt
12	51902655 101	2	Stahl-Bundöse		
13	51901399 900	1	Drahtzug	JFD 100 - Stahlauge-verchromt	
15	51900224	1	Druckbolzen	IFD-80	
16	01901235	1	Kopfstück	IFDA-100, kurz, f.Papphülse	
25	830405908	2	Spannlift	ISO_8752_-_2.5_x_30_-A	spring pin

Allgemeintoleranzen R<sub>z</sub>25 R<sub>z</sub>10 R<sub>z</sub>4  
DIN 2768-mK  
Werkstückkanten müssen gratfrei sein!

Maßstab : 1:2.5      ca. Gewicht :

Werkstoff : \_\_\_\_\_ Nr. \_\_\_\_\_  
Modell-Nr. : \_\_\_\_\_ EDV-Nr. \_\_\_\_\_

Benennung: **Klöppeloberteil**  
Rot, IFDA-2-100, f. Papphülse

part description: **carrier upper part**

Zeichnung Nr. **01901447 300** Blatt 1  
part No. z. 1 Bl.

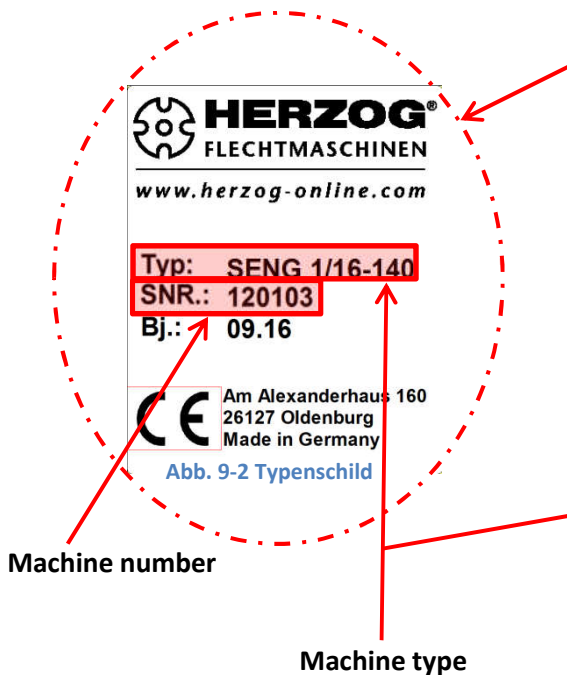
HERZOG®  
Urheberschutz gemäß DIN 34

Datum	Name
Bearb. 07.07.2004	Kappen
Gepr.	
Freig. 19.06.2008	J.Meyer

Fig. 9-1 Spare parts order

Or indicate the following information:

- **Machine type**
  - **Machine number**
  - **Drawing number**
  - **Position number**
- 
- You find machine type and machine number at the type plate (Fig. 9-2 and Fig. 9-3)



Machine number

Machine type

Fig. 9-2 Type plate

The machine number is also stamped in the upper plate of the machine.



Fig. 9-3 Machine label

## 9.2. Example

A carrier base is needed:

- **Machine type:** SENG 1/16-140
- **Machine number:** 120103
- **Drawing number:** 01901447 300
- **Position number:** 3