



HERZOG®

Métiers à tresser

SAVOIR FAIRE DEPUIS 1861

BOBINOIRS AUTOMATIQUES RÉF. SPA 200, SPA 280 ET SPA 320

convenables aux bobines d'une longueur de 100 – 320 mm



- ▶ convertissable sur de différentes dimensions de bobines
- ▶ magasin de bobines avec approvisionnement automatique
- ▶ chaque guide-fil est ajustable séparément

August Herzog USA
109A Midsouth Drive
USA West End, NC 27376
Tel: +1 910 295 9763
Fax: +1 910 295 9764
e-mail: herzogusa@ac.net

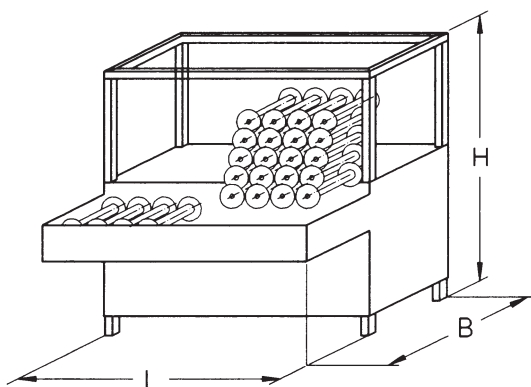
August Herzog Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Postfach 20 01 52 · D-26045 Oldenburg
Am Alexanderhaus 160 · D-26127 Oldenburg
Telefon: +49 441/30 08-0 · Telefax: +49 441/30 08-100
<http://www.herzog-online.com>
e-mail: info@herzog-online.com

► CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GENERALES



HERZOG[®]
Métiers à tresser

SAVOIR FAIRE DEPUIS 1861



► Type de machine

	SPA 200	SPA 280	SPA 320
Convertible sur les dimensions de bobines suivantes:*			
Diamètre minimum de joue en mm	30	40	50
Diamètre maximum de joue en mm	63	78	100
Longueur minimum de course en mm	27	200	280
Longueur maximum de course en mm	200	280	320
Nombre de positions de bobinage	4	4	4
Puissance du moteur en kw	1,1	1,1	1,5
Dispositif va-et-vient UHING	●	●	●
Raccord pour air comprimé nécessaire	6 bar au minimum	6 bar au minimum	6 bar au minimum
Dispositif de découpage à ciseaux	●	●	●
Dispositif de découpage à chaud	●	●	●
Compteur de couches	●	●	●
Longueur en mm (L)	1200	1370	1490
Largeur en mm (B)	1300	1460	1330
Hauteur en mm (H)	1600	1600	1650
Poids en kgs	350	430	510
Unité de maintenance (séparateur d'huile et d'eau)	●	●	●

► Options

Jeu de transformation pour le changement du format de bobines	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Réglage du nombre des tours sans intervalles	400 – 4100	400 – 1800	400 – 1500
Vitesse constante du fil	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Cantré intégrée avec 12 positions de dévidage au maximum	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Compteur de mètres	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Découpage automatique du bout de fil en début du procédé de bobinage	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Couteaux et ciseaux en version céramique pour le découpage des fils aramides et des matériaux semblables	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Dispositif de découpage et de fusion des fils (par air chaud)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Unité d'imprégnation de fils	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

*D'autres dimensions de bobines à la demande.

● Standard ○ Option Sous réserve de modifications dans le cadre du perfectionnement technique.